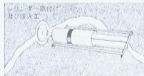
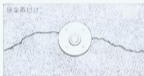
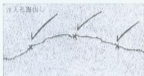


防落注射工法の施工方法



確實調査裂縫

仔細量測裂縫の寬度、長度和形狀，確定施工的順序。

注前處理

使用鋼絲刷或砂輪機等，將預定塗抹密封劑的部位磨平，露出堅實的表面。有油漬時，用溶劑拭去。

決定安裝底座的位置

視裂縫的寬度和形狀，決定注入的位置。

安裝底座

使用密封劑把注入用底座安裝好，使其固定。底座的中心要和裂縫中心吻合。

裂縫密封

用密封劑把裂縫的表面確實封固，使注入的樹脂不致流失。（標準是沿裂縫線作寬度30%、厚度3%的封帶）

密封劑養生

確定密封劑是否硬化。

注入

用防落注射筒進行注入作業（裂縫較寬時，以JAGB工法經由底座做先期注入。）
把防落注射筒裝在底座上，安好加壓用橡膠圈，開始作業。

硬化養生

注入的樹脂硬化後，撤去注射筒。

表面修飾

卸下底座，用砂輪機磨去密封劑，使表面平坦。