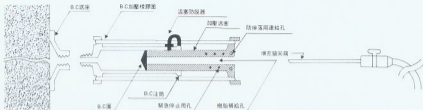


防落注射(低壓自動注入器)



構造

防落注射筒由B.C.底座和B.C.注射筒所組成。

B.C.注射筒則由注射筒和加壓活塞、B.C.圈及加壓用B.C.加壓橡膠圈等組合而成。

增減B.C.加壓橡膠圈的條數可以調整壓力的大小。

又因採用B.C.填充鑰之故，不必卸下B.C.注射筒便能輕易補充樹脂。

- 將B.C.注射筒裝在B.C.底座上，用填充鑰將所定量的注入劑經由位於加壓活塞尾端的樹脂補充孔供給，裝上加壓橡膠圈後即可操作。
- 填充鑰以使用B.C.填充鑰(本公司特製)為準，但換裝鑰後，也可使用防落AGB(自動混合注入機)或腳踏式注入機、黃浦泵機。
- 裂縫寬度較大時，可以採用先以防落AGB或腳踏式注入機注入，而後再以防落注射注入的方法。

BC 加壓橡膠圈與壓力的關係

橡膠圈數	全數 (單邊個數)	2 (單邊 1 個)	4 (單邊 2 個)	6 (單邊 3 個)
壓力 (kg/cm ²)	內容量 50cc時	1.1	2.0	3.0